



质量管理体系认证证书

证书号：46025Q0707R0M

兹证明

祥工法兰制造有限公司

统一社会信用代码：91330303MA2853XJ9J

注册地址：浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号

办公地址：浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号

生产地址：浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号

建立的质量管理体系符合标准

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

认证范围：不锈钢法兰的生产（法律法规强制要求范围除外），不锈钢管件的销售

IAF 代码：17；29

发证日期：2025 年 04 月 21 日

有效期至：2028 年 04 月 20 日

本证书的有效性须经华智认证通过定期的监督审核确认保持



签 发



深圳华智认证服务有限公司

公司地址：深圳市龙华区观湖街道新田社区环观南路72-6号创客大厦525室

本证书信息可在我公司网站(www.huazhi-group.com)及国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)上查询。



职业健康安全管理体系认证证书

证书号：46025S0709R0M

兹证明

祥工法兰制造有限公司

统一社会信用代码：91330303MA2853XJ9J

注册地址：浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号

办公地址：浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号

生产地址：浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号

建立的职业健康安全管理体系符合标准

GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

认证范围：不锈钢法兰的生产（法律法规强制要求范围除外），不锈钢管件的销售及其场所所涉及的职业健康安全管理相关活动

IAF 代码：17；29

发证日期：2025 年 04 月 21 日

有效期至：2028 年 04 月 20 日

本证书的有效性须经华智认证通过定期的监督审核确认保持



签发



深圳华智认证服务有限公司

公司地址：深圳市龙华区观湖街道新田社区环观南路72-6号创客大厦525室

本证书信息可在我公司网站(www.huazhi-group.com) 及国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn) 上查询。



环境管理体系认证证书

证书号：46025E0708R0M

兹证明

祥工法兰制造有限公司

统一社会信用代码：91330303MA2853XJ9J

注册地址：浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号

办公地址：浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号

生产地址：浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号

建立的环境管理体系符合标准

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015

认证范围：不锈钢法兰的生产（法律法规强制要求范围除外），不锈钢管件的销售及其场所所涉及的环境管理相关活动

IAF 代码：17；29

发证日期：2025 年 04 月 21 日

有效期至：2028 年 04 月 20 日

本证书的有效性须经华智认证通过定期的监督审核确认保持



签 发



深圳华智认证服务有限公司

公司地址：深圳市龙华区观湖街道新田社区环观南路72-6号创客大厦525室

本证书信息可在我公司网站(www.huazhi-group.com) 及国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn) 上查询。



统一社会信用代码
91330303MA2853XJ9J (1/1)

营业执照

(副本)



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

名称 祥工去三制造有限公司
类型 有限公司(自然人投资或控股)
法定代表人 王永博

注册资本 伍仟万元整
成立日期 2015年11月11日
营业期限 2015年11月11日至长期

经营范围 一般项目：五金产品制造；通用零部件制造；汽车零部件及配件制造；通用设备制造（不含特种设备制造）；金属材料销售；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售；货物进出口；技术进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：特种设备制造（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。

住所 浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路777号

登记机关

2022





1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32

局长
申长雨

申子雨



证书号第17188919号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种压力容器法兰加工用转移装置

发 明 人：王永博

专 利 号：ZL 2022 2 0042910.6

专利申请日：2022年01月10日

专 利 权 人：祥工法兰制造有限公司

地 址：325000 浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号

授权公告日：2022年08月16日

授权公告号：CN 217201619 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第17188919号

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年01月10日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

祥工法兰制造有限公司

发明人：

王永博



证书号第17219572号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种杀菌锅封头法兰焊接装置

发 明 人：王永博

专 利 号：ZL 2022 2 0042937.5

专利申请日：2022年01月10日

专 利 权 人：祥工法兰制造有限公司

地 址：325000 浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号

授权公告日：2022年08月19日

授权公告号：CN 217224321 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

特种设备型式试验证书

Special Equipment Type Test Certificate

(压力管道元件)

Pressure Piping Components

证书编号 Certificate No.: TSXY741010027202450042

制造单位名称: 祥工法兰制造有限公司
Manufacturer
制造单位住所: 浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号
Registered Address
制造地址: 浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路 777 号 (1号厂房)
Manufacturing Address
设备类别: 压力管道法兰
Equipment Category
设备品种: 钢制锻造法兰
Equipment Variety
产品名称: 带颈对焊法兰
Product Name
产品型号: WN100(B)-100 S=7.1 RF S25073
Product Model
型式试验报告编号: YSY202450347
Type Test Report No.

经型式试验, 确认产品安全性能符合 TSG D7002-2023的要求。本证覆盖以下产品:

The products meet the TSG D7002-2023 PRESSURE PIPING COMPONENTS TYPE
TEST REGULATION by passing the type test. This certificate covers the following products:

- 1、材料: 不锈钢、双相不锈钢;
- 2、锻件级别: I、II、III、IV级锻件。



有效期至 (Valid to): 2028年03月06日



发证日期 (Issued Date): 2024年03月07日

注: 制造单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样品质量安全性能的一致性。

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС CN.АЖ49.Н05800

Срок действия с 28.06.2024 по 27.06.2027

№ 0120470

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

рег. № RA.RU.11АЖ49, Орган по сертификации "Апекс-сертификация" Общества с ограниченной ответственностью "Апекс", 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1, помещение 3/5, Тел: +7(499)444-36-34, E-mail: info@apex-cert.ru

ПРОДУКЦИЯ

Фланцы из нержавеющей стали. Модели: PL DN15-DN1500, SO DN15-DN1500, WN DN15-DN1500, BL DN15-DN1500, PJ/SE DN15-DN1500.
Торговые марки «XIANGGONG», «SNGONG»
Серийный выпуск

код ОК
Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.20.40

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 33259-2015 "Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования"

код ТН ВЭД
730721000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Xianggong Flange Manufacturing Co., Ltd.
Место нахождения: Китай, No. 777, Binhai 8th Road, Wenzhou Economic and Technological Development Zone 325024, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Xianggong Flange Manufacturing Co., Ltd.
Место нахождения: Китай, No. 777, Binhai 8th Road, Wenzhou Economic and Technological Development Zone 325024, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № КПА22-35758 от 28.06.2024 года, выданного Испытательной лабораторией «Качество Продукции» (аттестат аккредитации РОСС RU.31881.04ТЕСО.ИЛ024)



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

[Signature]
подпись

Колосов Роман Борисович

инициалы, фамилия

Эксперт

[Signature]
подпись

Николаев Александр Степанович

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "УСПЕХ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, Московская область, 141065, город Королёв, улица Горького, дом 79, корпус 2, квартира 96, основной государственный регистрационный номер: 1205000039530, номер телефона: +79639625170, адрес электронной почты: tajmahal88@mail.ru

в лице Генерального директора Поправко Алексея Борисовича

заявляет, что Арматура трубопроводная, работающая под избыточным давлением: фланцы из нержавеющей стали, торговая марка: «XIANGGONG», «SNGONG», модель: PL, SO, WN, BL, PJ/SE изготовитель Xianggong Flange Manufacturing Co., Ltd. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, No. 777, Binhai 8th Road, Wenzhou Economic and Technological Development Zone325024, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China. Код ТН ВЭД ЕАЭС 730721000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № М7738 от 28.06.2024 года, выданного ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЦС ИСТРА», аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) РОСС RU.31587. ИЛ.00011.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды, срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Договор на выполнение функций иностранного изготовителя № б/н от 23.04.2024. Декларация распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Сведения о дате изготовления образцов: 04.2024.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.06.2029 включительно

(подпись)



Поправко Алексей Борисович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.РА05.В.52714/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.06.2024



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Xianggong Flange Manufacturing Co., Ltd.
No. 777, Binhai 8th Road, Wenzhou Economic and
Technological Development Zone
325024, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China

als Werkstoffhersteller für

geschmiedete Flansche aus nichtrostenden Stählen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-305741-24 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhangs I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 23.05.2027.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 1201/2024/MUC-01
München, 24. Mai 2024

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)



EQ3405885

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

CERTIFIKAT



CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Xianggong Flange Manufacturing Co., Ltd.
No. 777, Binhai 8th Road, Wenzhou Economic and
Technological Development Zone
325024, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3
as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of
forged flanges in stainless steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-305741-24.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the
scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive
2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to
meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2027-05-23.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 1201/2024/MUC-01
Munich, May 24th, 2024

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)



EQ3405885

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

副本

中华人民共和国
特种设备生产许可证
Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号: TS2733C25-2028

单位名称: 祥工法兰制造有限公司

住所: 浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路777号

制造地址: 浙江省温州市温州经济技术开发区滨海八路777号

(1号厂房2#、3#车间, 办公楼第3层)

经审查, 获准从事以下特种设备生产活动:

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力管道 元件制造	压力管道法兰 (钢制锻造法兰)	—	具体产品范围见型式 试验证书
	压力管道管件 (无缝管件 (B2))	—	具体产品范围见型式 试验证书

发证机关: 浙江省市场监督管理局

(发证机关盖章)

有效期至: 2028 年 4 月 25 日

发证日期: 2024 年 4 月 4 日

祥工法兰制造有限公司

《设备管理台帐》



记录编号: TQR/ZXG-20-02

填写人员: 生产部负责人

存档部门: 生产部

祥工法兰制造有限公司

设备管理台帐

TQR/ZXG-20-02-0/B

编号: ZXGS202001

序号	设备编号	设备名称	数量	规格/型号	制造厂商	设备能力	生产日期	完好状态
1	XGSB-001	卧式车床	2	CW61125E	甘肃星火机床制造有限公司	1250×1500	2017.3	完好
2	XGSB-002	端面车床	2	CW611600D	青岛新茂机床制造有限公司	800×1600	2017.2	完好
3	XGSB-003	卧式车床	4	CWA61100	甘肃星火机床制造有限公司	1100×1500	2016.4	完好
4	XGSB-004	卧式车床	3	CW61125E	甘肃星火机床制造有限公司	1250×1500	2019.6	完好
5	XGSB-005	端面车床	3	CK6016	青岛盛信机床有限公司	600×1600	2015.11	完好
6	XGSB-006	端面车床	1	CK6020	青岛北方星火机床有限公司	500×2000	2022.1	完好
7	XGSB-007	端面车床	1	CK6020	青岛盛信机床有限公司	500×2000	2018.2	完好
8	XGSB-008	端面车床	2	C6025	青岛盛信机床有限公司	2000×2500	2015.11	完好
9	XGSB-009	数控双柱立式车床	2	CQK5240B/2SP	芜湖恒升重型机床股份有限公司	2000×4000	2022.3	完好
10	XGSB-010	端面车床	1	CX6032	青岛北方星火机床有限公司	3200×750	2023.1	完好
11	XGSB-011	端面车床	1	CX6025	青岛北方星火机床有限公司	2500×750	2023.1	完好
12	XGSB-012	万向摇臂钻	1	Z3050	沈阳中捷摇臂钻床有限公司	100×50	2010.11	完好
13	XGSB-013	卧式车床	1	CW6163B	沈阳第一机床厂	630×1500	2007.10	完好
14	XGSB-015	卧式车床	1	CW61680B	沈阳机床股份有限公司	800	2011.4	完好

制表:

审批:

登记日期:

祥工法兰制造有限公司

设备管理台帐

TQR/ZXG-20-02-0/B

编号: ZXGS202002

序号	设备编号	设备名称	数量	规格/型号	制造厂商	设备能力	生产日期	完好状态
1	XGSB-016	卧式车床	1	CWA6185	甘肃星火机床制造有限公司	850×1500	2011.4	完好
2	XGSB-018	卧式车床	2	CW6180D	沈阳机床股份有限公司	850×1000	2009.10	完好
3	XGSB-019	卧式车床	3	CA6150A	沈阳机床股份有限公司	500×1000	2012.3	完好
4	XGSB-020	数控车床	10	CJK6163	泰安海威数控机床有限公司	640×1000	2018.4	完好
5	XGSB-021	数控车床	4	6150-1000	浙江炯泰数控设备有限公司	500×1000	2022.3	完好
6	XGSB-022	数控仪表	12	CJK-660	浙江炯泰数控设备有限公司	200×300	2021.3	完好
7	XGSB-023	数控车床	46	CK6150	温州市铭远数控机床设备有限公司	500×1000	2021.4	完好
8	XGSB-024	数控车床	2	CK6150	云南云联机床制造有限公司	500×1000	2021.5	完好
9	XGSB-025	数控车床	6	CK6163	温州市铭远数控机床设备有限公司	630×1000	2020.4	完好
10	XGSB-026	数控车床	2	CK6183	浙江金汤机床有限公司	830×1000	2022.7	完好
11	XGSB-027	高速钻	12	TDA200/2	山东泰格斯精密机器有限公司	500×260	2019.4	完好
12	XGSB-028	数控铣床	6	ZXK650	枣庄市强泰智能装备有限公司	600×500	2021.7	完好
13	XGSB-029	自动进刀钻床	6	JZB-25L	杭州博阳机械有限公司	Φ25	2008.4	完好
14	XGSB-030	立式钻床	1	ZK5140C/1	常州二机机床有限公司	40×60	1993.1	完好

制表:

审批:

登记日期:

祥工法兰制造有限公司

设备管理台帐

TQR/ZXG-20-02-0/B

编号: ZXGS202003

序号	设备编号	设备名称	数量	规格/型号	制造厂商	设备能力	生产日期	完好状态
1	XGSB-031	数控铣床	2	FL-650	温州市铭远数控机床设备有限公司	650×50	2022.3	完好
2	XGSB-032	数控车床	4	CAK8085	河北亚沃机械制造有限公司	850×800	2008.2	完好
3	XGSB-033	数控车床	2	CK6183	浙江金汤机床有限公司	830×1000	2021.1	完好
4	XGSB-034	数控车床	2	CK6111	南京金亚数控设备有限公司	1000×1100	2023.1	完好
5	XGSB-035	数控车床	2	CAK12585	南京金亚数控设备有限公司	1250×1000	2021.5	完好
6	XGSB-036	数控车床	2	CK64125L	南京金亚数控设备有限公司	2500×1000	2023.2	完好
7	XGSB-037	数控斜轨	2	T50-300	浙江海德曼智能装备股份有限公司	500×300	2021.11	完好
8	XGSB-038	数控斜轨	2	CKX500L	南京金亚数控设备有限公司	500×500	2023.2	完好
9	XGSB-039	立式加工中心	1	VWC1060	南京金亚数控设备有限公司	1600×600	2019.10	完好
10	XGSB-040	立式加工中心	1	VWC960	枣庄市强泰智能装备有限公司	850×500	2021.5	完好
11	XGSB-041	立式 3+2 五轨	1	VWC1060	南京金亚数控设备有限公司	500×500	2022.1	完好
12	XGSB-042	立式加工中心	1	CWC1160L	南京金亚数控设备有限公司	1000×600	2022.1	完好
13	XGSB-043	数控龙门	1	XT2500	河北华岳机械制造有限公司	2500×2500	2019.9	完好
14	XGSB-044	数控龙门	1	XT1500	河北振兴机械设备制造有限公司	1500×1500	2022.5	完好
15	XGSB-045	数控龙门	1	XT1212	河北华岳机械制造有限公司	1200×1200	2020.4	完好
16	XGSB-046	数控龙门	1	ZC4242	南京金亚数控设备有限公司	4200×4200	2023.6	完好
17	XGSB-047	数控立式车床	2	CK5123	大连圣德数控机床有限公司	600×2300	2023.12	完好

制表:

审批:

登记日期:

祥工法兰制造有限公司

设备管理台帐

TQR/ZXG-20-02-0/B

编号: ZXGS202004

序号	设备编号	设备名称	数量	规格/型号	制造厂商	设备能力	生产日期	完好状态
1	XGSB-048	数控车床	2	CK6186	南京金亚数控设备有限公司	1000×1100	2023. 11	完好
2	XGSB-049	数控龙门	7	XT1000	枣庄市强泰智能装备有限公司	900×900	2020. 5	完好
3	XGSB-050	压块机	3	Y81	江苏东方机械制造有限公司	125A	2020. 5	完好
4	XGSB-051	激光打字机	1	ROU-GX-30W	温州市瑞欧激光科技有限公司	50×600	2022. 1	完好
5	XGSB-052	打标机	3	DX-3090	台州纳长数控设备有限公司	90×500	2018. 4	完好
6	XGSB-053	超声波清洗机	1	JCCS-40	温州佳诚机械有限公司	1000×2100	2020. 4	完好
7	XGSB-054	电动单梁起重机	2	LDA5-24. 5	河南省矿山起重机有限公司	5T	2020. 5	完好
8	XGSB-055	电动单梁起重机	1	LD10-13A	河南志天起重机集团有限公司	10T	2023. 4	完好
9	XGSB-056	电动单梁起重机	1	LDA3-24. 5	河南省矿山起重机有限公司	3T	2020. 5	完好
10	XGSB-057	电动单梁起重机	1	LD2-20D	河南省晟源起重机械有限公司	2T	2020. 5	完好
11	XGSB-058	电动单梁起重机	1	LD2. 8-25	河南省矿山起重机有限公司	2. 8T	2020. 5	完好
12	XGSB-059	氩焊机	2	ZXT-500STG	泰昌焊割	500	2017. 10	完好
13	XGSB-060	电动叉车	1	EPT20-15ET2	浙江中立机械股份有限公司	1.5T	2022. 10	完好
14	XGSB-061	电动叉车	2	DC-20	温州新茂叉车有限公司	2T	2021. 5	完好
15	XGSB-062	电动叉车	1	CBD15	温州新茂叉车有限公司	1.5t	2023. 08	完好
16	XGSB-063	数控车床	2	CK6150	南京金亚数控设备有限公司	500×1000	2023. 12	完好

制表:

审批:

登记日期:

祥工法兰制造有限公司

303050500

MANUFACTURING PROCESS

制造工艺

1) 原材料



2) 下料



3) 锻打



4) 锻件



5) 加工



01

02

03

04

05

06

07

08

09

10



祥工法兰

XIANGGONG FLANGE

影响产品质量的三大关键是：

原材料合格化、加工供应专业化、品质检测标准化

公司拥有高精度的数控机床和加工中心，先进的设备及检测仪器，精良的工艺以及严格完善的质量管理体系，并聚集具有专业技术精英和领先水平的科技队伍，充分利用新科技、新工艺、新材料，保证产品的稳定性和可靠性。

6) 数控加工



7) 数控打孔



8) 清洗



9) 光谱检测



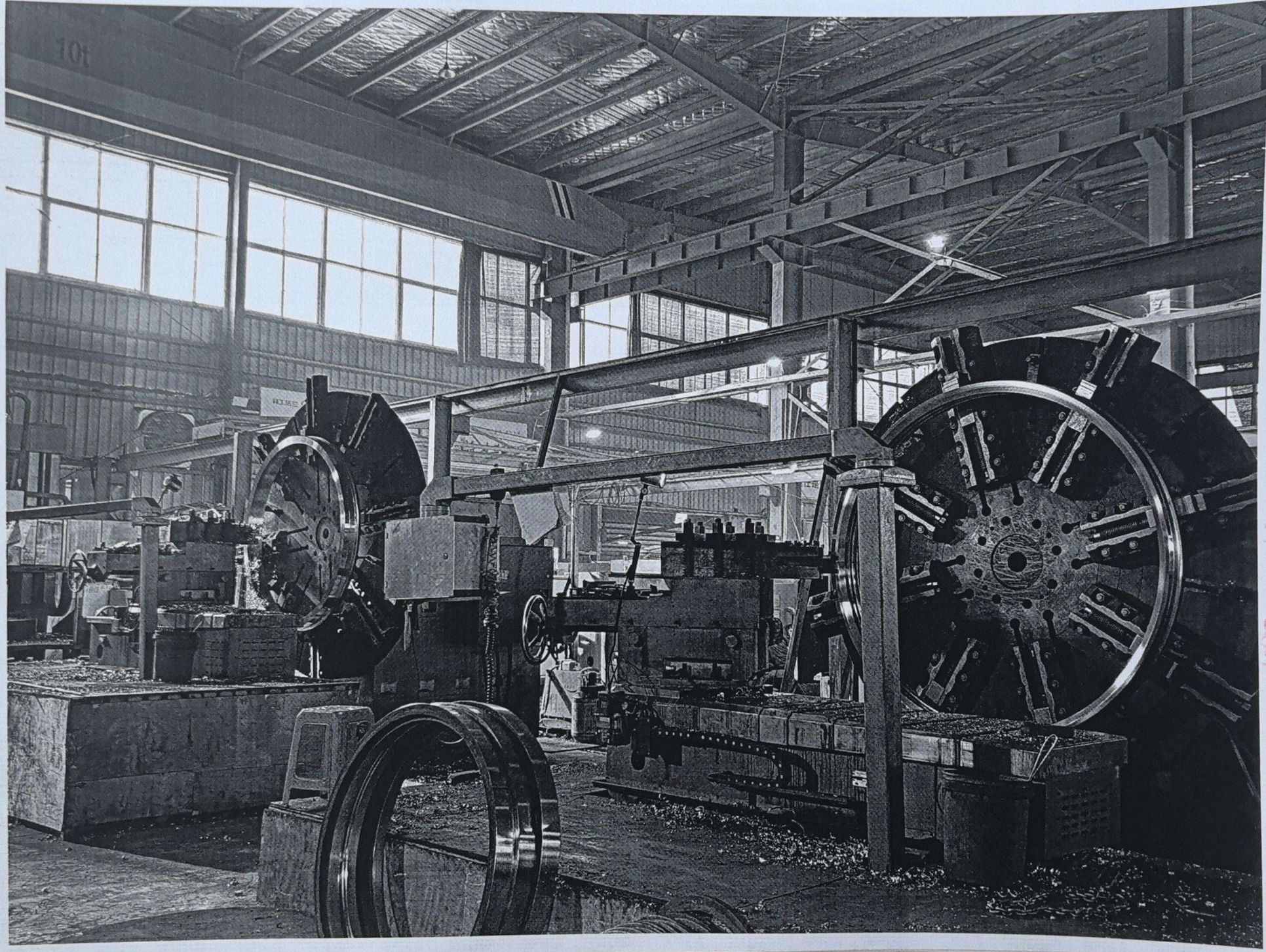
10) 包装



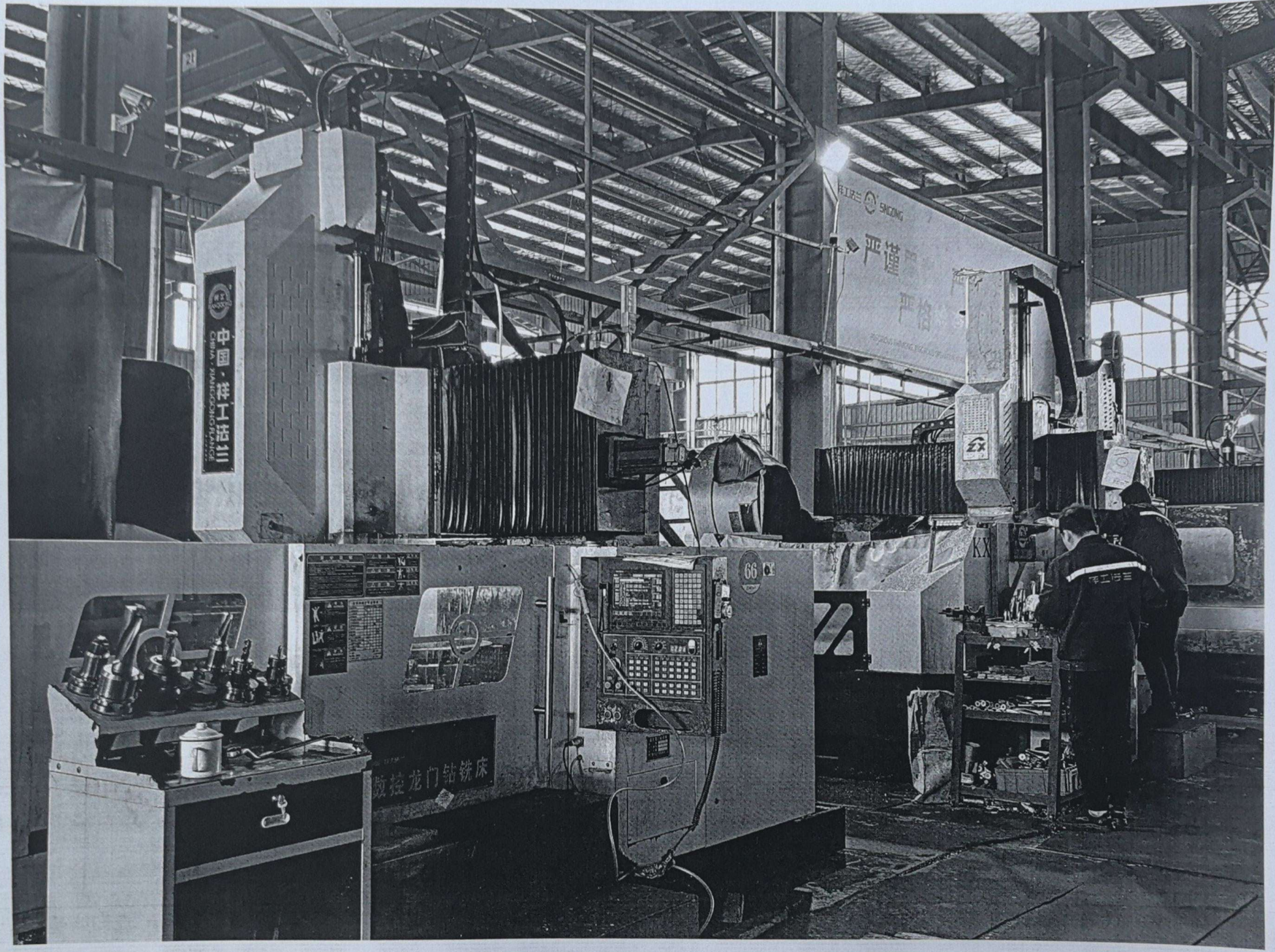
不锈钢法兰集成服务商

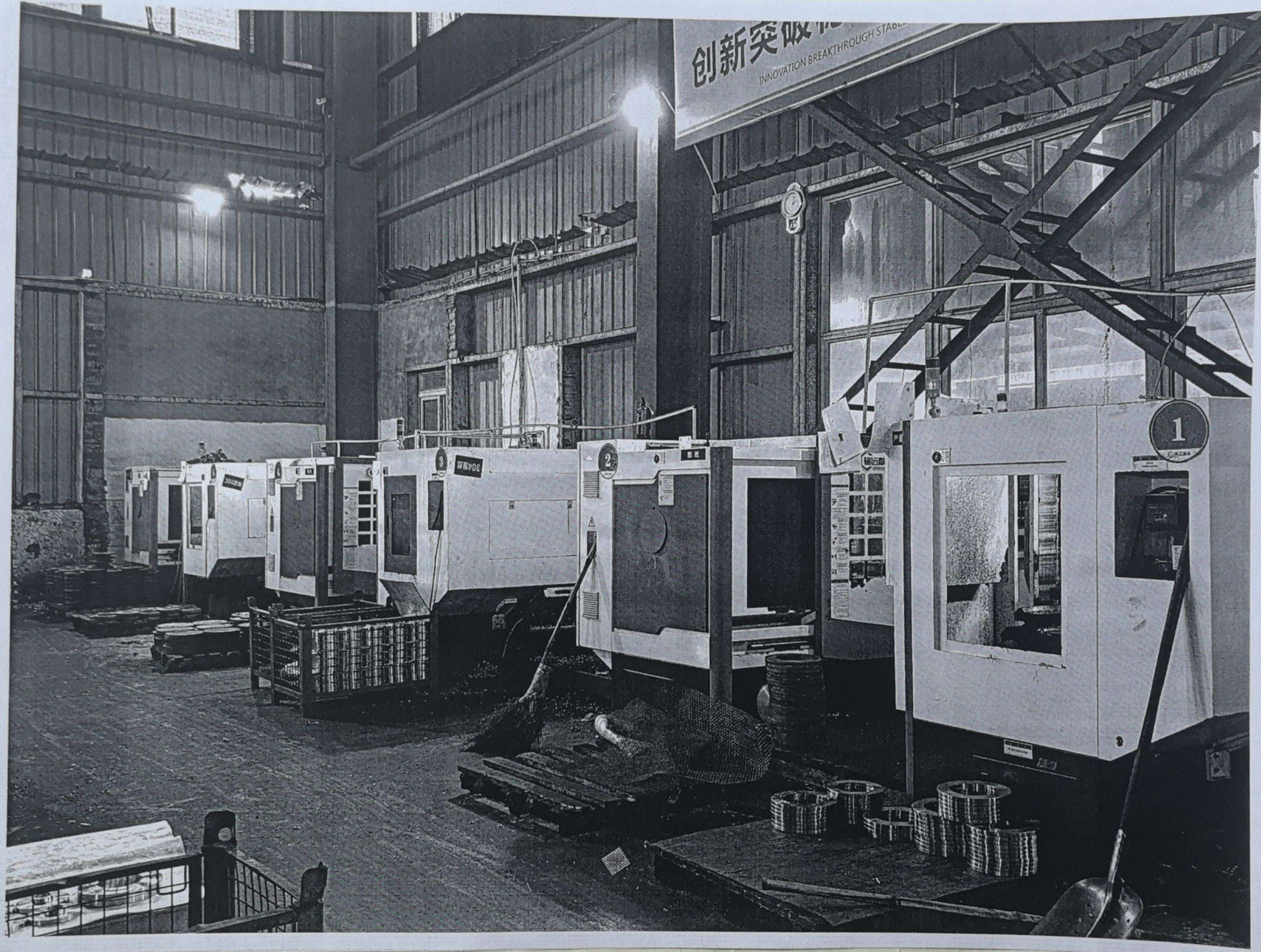


制造



限
★
工







祥工法兰 检测设备台账等

序号	名称	规格	数量	检测项目	出厂编号	制造商
1	洛氏硬度计	HR-150A	2	测试材料软硬程度	220205	莱州爱测自动科技
2	冲击实验机	JG-3008	1	金属韧性实验	2022211	上海金诚实验仪器
3	屏显液压万能实验机	WEW-3008	1	金属拉伸实验	2022213	上海金诚实验仪器
4	表面粗糙度仪	SHF-180	1	产品表面粗糙度	SHT9112338	上海钜惠制造有限公司
5	超声波探伤仪	SCNDT-366	1	产品缺陷检查	Y2000041F	上海世成仪器科技
6	手持硬度仪	SHL-150	1	金属精度检查	L910T393	上海世成仪器科技
7	光谱仪	X-50	3	金属元素分析	58002	赛普司
8	百分表	(0~20) mm	1	测量产品尺寸	0223912	上海申韩量具有限公司
9	带表卡尺	(0~200) mm	1	测量产品尺寸	BT104217	上海工具厂有限公司
10	高度卡尺	(0~300) mm	1	测量产品尺寸	BPP256617	桂林量具刃具有限责任公司
11	万能角度尺	(0~320)°	1	测量产品尺寸	1.2304406	都江堰市太阳量具有限公司
12	厚度表	(0~20) mm	1	测量产品尺寸	/	上海申韩量具有限公司
16	塞尺	(0.02~1.00) mm 17片	1	测量产品尺寸	/	上海申韩量具有限公司
17	带表卡尺	(0~150) mm	1	测量产品尺寸	BW100826	上海工具厂有限公司
19	压力表	(0~1.6) MPa	1	压力测试	20230493129	杭州鹤山仪表有限公司
20	压力表	(0~1.6) MPa	1	压力测试	20230493215	杭州鹤山仪表有限公司
21	压力表	(0~1.6) MPa	1	压力测试	20230493117	杭州鹤山仪表有限公司
22	技术人员		10			
23	检测人员		5			

